

## 原位式烟气预处理系统

PreGASS™-9500烟气预处理系统适用于烟气连续监测系统（CEMS），可对高流量、高湿度烟气进行处理，有效去除烟气中的水分、酸雾和氨气，同时保留需要监测的目标气体，例如SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>等。

PreGASS™-9500预处理系统建议在烟道原位安装，连接在采样探头后端，烟气被采样出来就由烟气预处理系统进行干燥，确保烟气中的目标组分不因溶于冷凝水而丢失。

PreGASS™-9500烟气预处理系统采用了独特的气态除湿技术，具有良好的选择性和稳定性，广泛的适用于电厂、钢铁、玻璃、焦化、水泥等工业锅炉超低排放CEMS系统。

### 产品特点

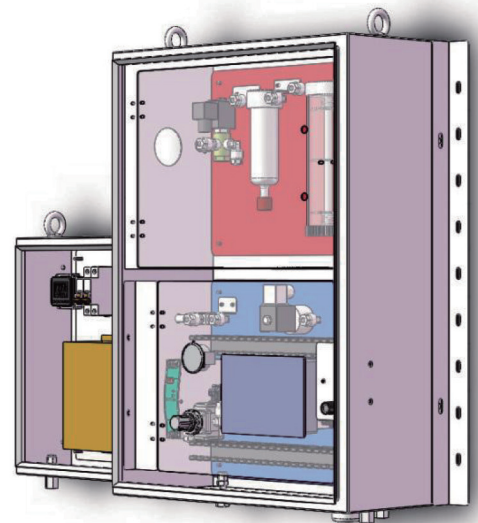
- Nafion干燥管气态除湿技术
- 处理烟气流量可达5LPM
- 保留易溶于水的酸性目标气体（SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>等）
- 适用于超低排放（高湿度、低浓度烟气）CEMS

- 絮凝过滤器
- 独创的除氨器
- 不锈钢外壳，防雨
- 处理后烟气露点低于4°C
- 运行稳定，安装操作简单

### 工作原理

PreGASS™-9500烟气预处理系统的气态除湿技术是采用独特的Nafion干燥管进行烟气干燥。其除湿原理是利用Nafion管上的磺酸基对水分的亲和力为基础来实现的，通过在Nafion管内外建立湿度差，使得管内的烟气中的水分通过Nafion管壁迅速的渗透至管外，由反吹气带走并排出来实现烟气的干燥过程。

PreGASS™-9500烟气预处理系统的温度、排水时间都由可编程逻辑控制器来控制，并监测及显示干燥后的烟气露点；还可通过RS485通讯接口实现远程数据传送、操作、显示等功能，方便系统远程控制。



## 原位式烟气预处理系统

### 技术规格

名称	参数
最大采样流量	≤5 LPM
入口烟气温度	≤180°C
入口烟气湿度	≤30% v/v (70°C露点)
入口烟气压力	-10Kpa ~ 20Kpa
出口烟气露点	<4°C
目标气体损失率	SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> < 3%损失; NO, CO, CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> < 1%损失
压缩空气压力范围	0.4Mpa ~ 0.8MPa
压缩空气流量范围	60LPM ~ 80 LPM
压缩空气质量要求	油雾≤0.01PPM、无水、颗粒≤0.01um
所有接口尺寸	Φ6mm或Φ8mm
电气要求	220VAC, 2amps, 450W
外壳	IP54, 不锈钢
尺寸	500mm宽×700mm高×250mm深
重量	25公斤 (不含包装)
工作环境	-10°C 到 45°C 大气环境, 0到95%相对湿度

### PreGASS™-9500技术特点

- 杜绝目标气体溶于水的损失问题, 如SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>等
- 气态除湿技术防止了冷凝水的出现, 解决冷凝水析出导致的问题
- 除氨器的使用, 选择性去除烟气中的氨气, 解决了管路铵盐结晶问题
- 使用露点监测仪测量干燥后烟气的湿度, 满足新HJ75、76标准
- 采用逻辑控制器来进行系统控制, 运行稳定、可靠且操作简单
- 独特的无热干燥器提供连续、干燥的反吹气体
- 报警功能可以使用户快速了解设备的运行状态

### 适用范围

- 适用于燃煤电厂超低排放CEMS的预处理
- 适用于FGD脱硫系统 (氨法脱硫、石灰石湿法脱硫等) CEMS的预处理
- 适用于SCR脱硝系统CEMS的预处理
- 适用于湿法电除尘WESP后高湿度、低量程CEMS的预处理
- 适用于钢铁、焦化、水泥、玻璃等脱硫系统CEMS的预处理

